

Brique mécanique perforée rouge foncé, fabriquée à partir d'argile Yprésienne, avec ajout d'oxyde de fer, sablée d'un fin sable rouge imprimée, écorcée et cuite en atmosphère oxydante d'au moins 1015 °C.



PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)					
			M65	DM	MX
Dimensions	Longueur	mm	188	220	220
	Largeur	mm	88	105	217
	Hauteur	mm	65	65	65
Tolérances dimensionnelles			T1	T1	T1
Plage			R2	R2	R2
Planéité des faces de pose	%	1	1	1	1
Parallélisme des faces de pose		2	2	2	2
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	< 30	< 40	< 50
Masse volumique apparente sèche	kg/m ³	1425-D2	1280-D2	1150-D2	
Masse volumique absolue sèche	kg/m ³	2000-D1	2000-D1	2000-D1	
Résistance à la compression	Rés. Moy. ⊥ à la face de pose	N/mm ²	≥ 40	≥ 30	≥ 30
	Facteur de forme / format		0,9	0,8	0,7
	Rés. norm. ⊥ à la face de pose	N/mm ²	35	25	20
Catégorie			I	I	I
Dilatation due à l'humidité	mm/m	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince	N/mm ²	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant	N/mm ²	NPD	NPD	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1	A1
Absorption d'eau	%	≤ 12	≤ 12	≤ 12	≤ 12
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m ² .min	1,5 < IW ≤ 4,0	1,5 < IW ≤ 4,0	1,5 < IW ≤ 4,0
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, \text{sec, brique}}$	W/m.K	0,44	0,44	0,44
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2	F2	F2
Substances dangereuses			NPD	NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10	05/10	05/10

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON BB/202/681/024-00-P/01)					
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009			Résistance élevée au gel	
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, \text{sec, unité}}$ (90/90)	W/m.K	0.49	0.49	0.49
Efflorescence	Selon NBN B 24-209			Pas d'efflorescence	

Les briques ont des arêtes chanfreinées. Les perforations se trouvent à au moins 20 mm de la face visible.

La panneresse et au moins une boutisse ne présentent aucune fissure, écornure ou ébréchure qui pourrait nuire à l'aspect de la maçonnerie, examinée à une distance de 2 m pour minimum 95% des briques.

Avant la mise en oeuvre, l'entrepreneur déposera des échantillons pour l'accord du maître d'ouvrage ou son architecte.

Les dégâts et les différences de teinte doivent être signalés avant la mise en oeuvre.

La terre cuite est un produit naturel. Une légère différence de teinte est possible d'une fabrication à l'autre. Il est donc nécessaire de commander l'ensemble des briques en une fois.